

La belle aventure de Kanigen France

Implantée à Bonneville depuis 2007, l'entreprise a investi plus de 4 millions d'euros pour installer une nouvelle unité de production en nickelage chimique, au cœur de la vallée du décolletage. Un site qui vient de fêter ses dix ans.

Active dans le traitement de surface de pièces techniques, Kanigen France - filiale du groupe belge éponyme - rencontre, depuis maintenant dix ans, un vrai succès auprès de ses clients, notamment les décolleteurs, qu'elle sert avec brio. C'est en effet en 2007 que l'entreprise a pris pied dans la Vallée de l'Arve en réalisant un investissement de 4 millions d'euros, au cœur de son marché local. Objectif de challenge relevé par les équipes : offrir à la fois un service de proximité en Rhône-Alpes et répondre à une stratégie d'extension géographique.

PROCEDE INNOVANT

Depuis, l'entreprise propose différents types de nickel chimique selon le procédé Kanigen. Employant aujourd'hui 15 collaborateurs, la société a réalisé un chiffre d'affaires de 1,8 million d'euros en 2016.

À Bonneville, Kanigen France dispose d'une unité de production entièrement automatisée et d'un savoir-faire unique afin de répondre aux marchés les plus exigeants, à l'image de l'automobile.

« Nous avons mis au point un mono-process que notre entreprise, à l'époque, était la seule à commercialiser » rappelle Mark Decker, directeur des ventes de Kanigen Group. Le nickelage chimique est une technique efficace qui reste parfois trop méconnue ; Elle conduit à déposer une couche totalement uniforme tout en apportant de nouvelles propriétés aux pièces traitées, comme la résistance à la corrosion ou à l'usure.

Bien installée dans le tissu économique local, la société compte de nombreux clients décolleteurs de la région. Elle est aussi très bien située pour répondre aux attentes de l'ensemble du marché français comme du marché suisse, en synergie avec l'unité de production située en Belgique qui couvre davantage les marchés belge, hollandais et allemand.

ENVERGURE EUROPEENNE

Grâce à cette implantation haut-savoyarde, une réelle envergure européenne a été donnée au groupe. « Nous restons toujours en sous-capacité, mais c'est une stratégie qui répond à la volonté d'anticiper sur les changements de volumes provenant des clients. Nous travaillons ainsi en juste-à-temps avec l'industrie automobile », poursuit Mark Decker.

D'une façon générale, Kanigen France s'emploie à travailler avec des acteurs locaux pour la sous-traitance (fournisseurs matières premières, agence d'intérim, comptable, travaux d'amélioration, banque, labo d'analyse, transporteurs, ...), afin d'assurer une réactivité maximum et d'offrir un service de qualité.

Un procédé bien maîtrisé

Kanigen France réalise ses propres formulations de bains de nickel chimique et peut déposer des couches avec un bas, moyen ou haut taux de phosphore. En général, le taux de phosphore varie de 9 à 12%, en fonction des demandes spécifiques de chaque client. L'entreprise propose à ces clients des revêtements de nickel chimique selon le procédé qu'elle a développé en propre, mais également des couches co-déposées comme le nickel chimique au PTFE ou du nickel chimique noir mat ou brillant.



À gauche notre PDG M^r Jean-Marie della Faille. Au milieu le maire de Bonneville. À droite le député.

NOUVELLES PROPRIETES

L'unité de production de Bonneville dispose d'une ligne totalement automatisée qui comprend quatre positions de traitement au tonneau ou à l'attache. Le nickel chimique Kanigen est un alliage de nickel et de phosphore obtenu par réduction catalytique. Le dépôt de nickel comprend un certain pourcentage de phosphore qui apporte de nouvelles propriétés mécaniques et chimiques aux pièces traitées, telles que la résistance à la corrosion, aux frottements, à l'usure ou à la chaleur. À l'inverse des procédés électrolytiques, le procédé chimique Kanigen permet d'obtenir une couche uniforme, qui est, de plus, applicable d'une manière très précise et sans effets de pointe (voir encadré)

Mais au-delà de son expertise technique, Kanigen entend être un partenaire dont l'ambition est de fournir des solutions globales et compétitives, adaptées aux besoins des équipementiers actifs sur des marchés aussi divers que l'industrie, les semi-conducteurs ou l'automobile.

Avec près de 60 années d'expérience, le groupe, dont le siège social est basé à Genk, en Belgique, a développé un ensemble de services spécifiques très appréciés. Participer par exemple à la production de pièces de systèmes ABS ou ESP pour l'automobile ne s'improvise pas ! Les pièces traitées sont directement utilisées pour les systèmes de sécurité des véhicules. Certaines pièces nécessitent une résistance accrue aux frottements et d'autres une meilleure résistance à la corrosion. Dans tous les cas, la démarche qualité doit être irréprochable !

Les deux sites de production de Kanigen Group sont certifiés ISO9001 : 2008. Cette certification est complétée en interne par la prise en compte des exigences ISO/TS16949 : 2002. comme AMDEC, MSA, SPC, AQPQ, PPAP, ...

Concentré sur son « core business », le dépôt de nickel chimique, Kanigen Group est aussi impliqué dans le développement durable. La société est l'un des leaders européens dans le domaine du nickel chimique. Pour conserver cet acquis, l'entreprise continue donc d'investir dans de nouvelles technologies adaptées à chacun de ses marchés spécifiques.